

ALCABOND 915 FC

PROPRIETA'

È un sigillante poliuretano monocomponente adatto per sigillare i giunti di dilatazione nell'industria delle costruzioni esposti a grandi sollecitazioni.

- Eccellente adesione sulla maggior parte dei materiali da costruzione; cemento, mattoni, legno, alluminio, acciaio inossidabile in ferro, rame e vari tipi di plastica.
- Buone proprietà meccaniche.
- Indurisce velocemente.
- Non scivola sui giunti verticali.
- Buona elasticità e flessibilità.
- Resistenza fino al 25% di dilatazione.
- Può essere verniciato.
- Non corrosivo.
- Ottima resistenza alle varie condizioni atmosferiche.
- Buona resistenza ai raggi UV.
- Non macchia.
- Colori: grigio e bianco, altri colori su richiesta.

TEST E CERTIFICATI

EN 15651 Part 1: F EXT-INT-CC Marchio CE.

CAMPI D'IMPIEGO

- Adatto per sigillare giunti di dilatazione nell'industria edile, tra elementi da costruzione prefabbricati e pareti esterne.
 - Per sigillare i giunti tra le cornici delle finestre, porte, cartongesso ed elementi in calcestruzzo.
 - Per la sigillatura dei giunti di silos, contenitori e sistemi di vuoto.
 - Per sigillare e incollare materiali diversi nel settore automobilistico e navale.
 - Per l'incollaggio elastico e la sigillatura nell'industria della produzione di energia elettrica.
- Adatto per applicazioni in cui le articolazioni devono essere verniciate oppure dove i sigillanti in silicone non sono adatti.

DATI TECNICI

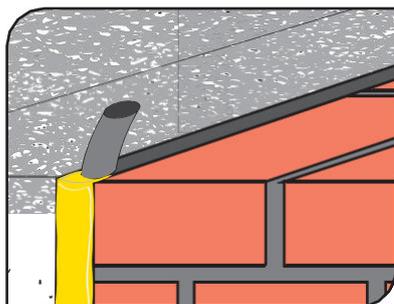
Sigillante fresco

Base
Aspetto
Modalità d'essiccazione
Peso specifico
Tempo formazione pelle
Tempo di indurimento
Temperatura d'applicazione

23°C/50% umid. rel.

23°C/50% umid. rel.

poliuretano
pastoso
con l'umidità dell'aria
1160 ± 20 kg/m³
70 ± 5 min.
2-3 mm/giorno
tra +5°C e +35°C



Alcabond 915 FC è sigillante poliuretano monocomponente adatto per sigillare i giunti di dilatazione nell'industria delle costruzioni esposte a grandi sollecitazioni.



Flessibilità



Facile verniciatura



Per uso interno ed esterno

Sigillante polimerizzato

Durezza Shore A	ISO 868	15 ± 5
Variazione di volume	ISO 10563	< 10%
Resistenza alla trazione	ISO 8339	0.30-0.50 MPa
Modulo E 100%	ISO 8339	< 0.4 MPa
Allungamento alla rottura	ISO 8339	500-600%
Resistenza alla trazione	ISO 37	0.75-0.95 MPa
Allungamento alla rottura	ISO 37	500-600%
Resistenza alla temperatura		tra -40°C e +80°C

ISTRUZIONI D'USO

Prima dell'uso si raccomanda di eseguire un test di adesione per verificare l'aderenza del sigillante sul substrato.

Preparazione della superficie:

La superficie del giunto deve essere, asciutta, solida, pulita, priva di polvere e grasso. Rimuovere tutte le parti sfaldate.

Preparazione del giunto e della cartuccia:

- Per una buona adesione su materiali porosi utilizzare un primer.
- Utilizzare un nastro adesivo per mascheratura durante la sigillatura.
- Forare la cartuccia in alto e avviare l'ugello, che deve essere tagliato in base alla larghezza del giunto e porla nella pistola. Durante l'interruzione del lavoro, rilasciare il manico della pistola e tirare indietro il pistone.
- Il sigillante dovrebbe essere applicato il più uniformemente possibile.
- Terminato il lavoro utilizzare uno strumento di lisciatura o una soluzione saponata per livellare il sigillante prima che inizi a formare la pelle. È molto importante premere bene il sigillante contro la superficie da sigillare.
- Remove the masking tape before the sealant starts to harden.
- Utilizzare un pulitore per pulire gli utensili e rimuovere eventuali residui di sigillante fresco.

Dimensioni corrette del giunto di dilatazione

Per un'elasticità ottimale di un sigillante il giusto rapporto larghezza/profondità è di importanza estrema. Il rapporto è di 2:1, 1:1 massimo. Il sigillante non deve aderire alla parte inferiore del giunto ma soltanto ai relativi lati. La larghezza minima e massima del giunto sono rispettivamente 6 mm e 30 mm.

Profondità del giunto (mm)	Spessore del giunto (mm)					
	6	8	10	12	15	20
6	8,6	6,4	5,1	4,3		
8		4,8	3,8	3,2	2,6	
10			3,1	2,6	2,0	1,5
12				2,1	1,7	1,2
15					1,3	1,0
20						0,76

La tabella mostra i metri lineari che possiamo sigillare con una cartuccia da 310 ml in base alla larghezza e alla profondità del giunto.

CONFEZIONAMENTO

- Cartuccia in alluminio da 310 ml
- Sacchetti da 600 ml
- Ulteriori imballaggi disponibili su richiesta.

STOCCAGGIO

Cartucce 15 mesi, sacchetti 18 mesi; rispettivamente in luogo asciutto a temperatura tra +5°C e +25°C, nell'imballaggio originale intatto.

INFORMAZIONI SULLA SALUTE, SICUREZZA E SMALTIMENTO

Ulteriori informazioni relative alla sicurezza, la gestione sicura, l'attrezzatura per la protezione personale e la rimozione del prodotto sono riportate nella scheda di sicurezza a disposizione su richiesta.

AVVERTENZE

AL.CA garantisce la costanza qualitativa in relazione alle proprie specifiche tecniche. Non possiamo assumerci la responsabilità di risultati ottenuti da terzi, dove i metodi di lavoro non sono sotto il nostro diretto controllo. È responsabilità dell'utilizzatore: verificare la validità delle caratteristiche del prodotto, in relazione alle sue necessità produttive; adottare tutte le misure necessarie per la protezione di persone e cose, dalle situazioni che si possono verificare con la messa in opera del prodotto. AL.CA non riconosce nessuna esplicita e/o tacita responsabilità, per danni di qualsiasi genere, accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto, compreso la perdita di profitti. I nostri tecnici sono a disposizione per qualsiasi chiarimento e/o delucidazione tecnica.