

ALCABOND 940 FC

PROPRIETA'

È un sigillante poliuretano monocomponente adatto per sigillare ed incollare materiali diversi (telai per finestre, coperture, pannelli, contenitori e strutture in alluminio), per sigillare i giunti di dilatazione nell'industria edile e per la costruzione e l'incollaggio di materiali metallici.

- Ottima aderenza sulla maggior parte dei materiali da costruzione e metallici; calcestruzzo, mattoni, legno, alluminio, ferro, acciaio inox, rame e vari tipi di plastica.
- Buone proprietà meccaniche.
- Non scivola sui giunti verticali.
- Buona durezza.
- può essere verniciato.
- Non causa corrosione.
- Non macchia.
- Ottima resistenza alle varie condizioni atmosferiche.
- Buona resistenza ai raggi UV.
- Colori: bianco e grigio, altri colori su richiesta.

TESTS E CERTIFICATI

- EN 15651 Part 1: F EXT-INT-CC Marchio CE,
- EN 15651 Part 4: PW-INT Marchio CE.

CAMPI D'IMPIEGO

- Per incollare e sigillare vari materiali da costruzione.
- Per sigillare giunti elastici e dilatazioni tra materiali diversi all'esterno e all'interno, sulla facciata e sul pavimento.
- Per l'incollaggio di serramenti, materiali edili leggeri, coperture e pannelli per pavimenti.
- Per sigillare giunti in impianti sottovuoto, in reti d'aria compressa, contenitori, cisterne di stoccaggio, silos, costruzioni in alluminio e sistemi fognari.

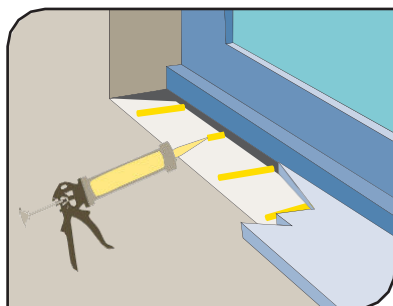
DATI TECNICI

Sigillante fresco

Base		poliuretano
Aspetto		pastoso
Modalità d'essiccazione		con l'umidità dell'aria
Peso specifico		1160 ± 20 kg/m ³
Tempo formazione pelle	23°C/50% umid. rel.	≈ 50 min.
Tempo di indurimento	23°C/50% umid. rel.	2 mm/day
Temperatura d'applicazione		tra +5°C e +35°C

Sigillante polimerizzato

Durezza Shore A	ISO 868	40 ± 5
Variazione di volume	ISO 10563	< 10%
Resistenza alla trazione	ISO 8339	0.40-0.60 MPa



Alcabond 940 FC è un sigillante poliuretano monocomponente adatto per sigillare materiali diversi (telai per finestre, coperture, pannelli per pavimenti, contenitori e strutture in alluminio), per la sigillatura dei giunti di dilatazione e per l'incollaggio e la costruzione di materiali metallici.



Flessibilità*



Facilmente verniciabile



Per applicazioni interne ed esterne

Modulo E 100%	ISO 8339	< 0.40 MPa
Allungamento alla rottura	ISO 8339	300-400%
Resistenza alla trazione	ISO 37	1.05-1.25 MPa
Allungamento alla rottura	ISO 37	300-350%
Resistenza alla temperatura		tra -40°C e +90°C

ISTRUZIONI D'USO

Prima dell'uso si raccomanda di eseguire un test di adesione per verificare l'aderenza del sigillante sul substrato.

Preparazione della superficie:

La superficie del giunto deve essere, asciutta, solida, pulita, priva di polvere e grasso. Rimuovere tutte le parti sfaldate.

Preparazione del giunto e della cartuccia:

- Per una buona adesione su materiali porosi utilizzare un primer.
- Utilizzare un nastro adesivo per mascheratura durante la sigillatura.
- Pierce la cartuccia in alto e avviate l'ugello, che deve essere tagliato in base alla larghezza del giunto e porla nella pistola. Durante l'interruzione del lavoro, rilasciare il manico della pistola e tirare indietro il pistone.
- Il sigillante dovrebbe essere applicato il più uniformemente possibile.
- At il lavoro utilizzare uno strumento di lisciatura o una soluzione saponata per livellare il sigillante prima che inizi a formare la pelle. È molto importante premere bene il sigillante contro la superficie da sigillare.
- Utilizzare un pulitore per pulire gli utensili e rimuovere eventuali residui di sigillante fresco.

Dimensioni corrette del giunto di dilatazione

Per un'elasticità ottimale di un sigillante il giusto rapporto larghezza/profondità è di importanza estrema. Il rapporto è di 2:1, 1:1 massimo. Il sigillante non deve aderire alla parte inferiore del giunto ma soltanto ai relativi lati. La larghezza minima e massima del giunto sono rispettivamente 6 mm e 20 mm.

Profondità del giunto (mm)	Spessore del giunto (mm)					
	6	8	10	12	15	20
6	8,6	6,4	5,1	4,3		
8		4,8	3,8	3,2	2,6	
10			3,1	2,6	2,0	1,5
12				2,1	1,7	1,2
15					1,3	1,0
20						0,76

La tabella mostra i metri lineari che possiamo sigillare con una cartuccia da 310 ml in base alla larghezza e alla profondità del giunto.

CONFEZIONAMENTO

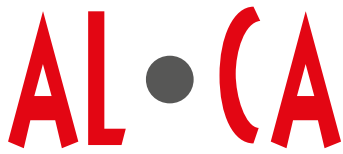
- Cartuccia in alluminio da 310 ml
- Sacchetti da 600 ml

STOCCAGGIO

Cartucce 15 mesi, sacchetti 18 mesi; rispettivamente in luogo asciutto a temperatura tra +5°C e +25°C, nell'imballaggio originale intatto.

INFORMAZIONI SULLA SALUTE, SICUREZZA E SMALTIMENTO

Ulteriori informazioni relative alla sicurezza, la gestione sicura, l'attrezzatura per la protezione personale e la rimozione del prodotto sono riportate nella scheda di sicurezza a disposizione su richiesta.



TECHNOLOGIES ADHESIVES

Siliconi - Schiume poliuretatiche - Sigillanti acrilici e butilici - Prodotti isolanti e fonoassorbenti

AVVERTENZE

AL.CA garantisce la costanza qualitativa in relazione alle proprie specifiche tecniche. Non possiamo assumerci la responsabilità di risultati ottenuti da terzi, dove i metodi di lavoro non sono sotto il nostro diretto controllo. È responsabilità dell'utilizzatore: verificare la validità delle caratteristiche del prodotto, in relazione alle sue necessità produttive; adottare tutte le misure necessarie per la protezione di persone e cose, dalle situazioni che si possono verificare con la messa in opera del prodotto. AL.CA non riconosce nessuna esplicita e/o tacita responsabilità, per danni di qualsiasi genere, accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto, compreso la perdita di profitti. I nostri tecnici sono a disposizione per qualsiasi chiarimento e/o delucidazione tecnica.

AL.CA S.r.l.

Via Stelvio, 312 • 21050 MARNATE (VA) Italy • P.IVA 03568920122 • Tel. 0331 606873 • al.ca@alcasil.com • www.alcasil.com