

Penloc® GTI

Descrizione

Gli adesivi strutturali ad alte prestazioni a base acrilica della serie Penloc® GTx sono adesivi a due componenti. Sono ideali per materiali di incollaggio come metallo, vetro, ceramica, legno e molte materie plastiche (tranne PE e PP). Gli adesivi Penloc® GTx sono facili da maneggiare e versatili nell'uso.

Penloc® GTI è un adesivo strutturale ad alte prestazioni su base acrilica. Penloc® GTI offre un'eccellente flessibilità, una trasmissione ad alta potenza e un'ottima resistenza alla temperatura.

Proprietà

Questo prodotto è un adesivo a due componenti. L'adesivo può essere curato a temperatura ambiente o termicamente con l'aggiunta di calore dopo aver mescolato i due componenti nel rapporto indicato. Le possibili temperature di stoccaggio sono elencate nella tabella seguente.

L'adesivo può essere applicato dopo aver mescolato i componenti all'interno della durata del vaso. Per determinare la durata del piatto del tempo del doppio aumento di viscosità dopo la miscelazione dei due componenti viene utilizzato.

Indurimento	Tempo
Reticolazione	1 min
Rapporto miscelazione	1:1
Forza di movimentazione	5 - 7 min
Piena forza	4 - 6 ore
Tempo di presa	4 min

Dati tecnici

Resina acrilato
Aspetto trasparente, grigio

Prodotto fresco

Viscosità [mPas] (Brookfield LVT, 25°C, Sp 4, 30rpm) <i>PE-Norm 001</i>	5 000
Densità [g/cm³] <i>PE-Norm 004</i>	1,2
Punto infiammabilità [°C] <i>PE-Norm 050</i>	>16

Prodotto indurito

Durezza shore D <i>PE-Norm 006</i>	55
Resistenza alla temp. [°C]	-40 - 150
Restringimento [%] <i>PE-Norm 031</i>	<1
Assorb. d'acqua [mass %] <i>PE-Norm 016</i>	<9

Temperatura transiz. vetro DSC [°C] <i>PE-Norm 009</i>	50 - 55
---	---------

Modulo E [MPa] <i>PE-Norm 056</i>	462
Resistenza alla trazione [MPa] <i>PE-Norm 014</i>	8
Allungamento alla rottura [%] <i>PE-Norm 014</i>	4
Forza di taglio (acciaio/acciaio) [MPa]	27
Forza di taglio (acciaio inox/acciaio inox) [MPa]	21
Forza di taglio (Al/Al) [MPa]	22
Forza di taglio (PC/PC) [MPa]	*5
Forza di taglio (PMMA/PMMA) [MPa]	*3
Forza di taglio (poliestere/poliestere) [MPa]	3
Forza di taglio (PVC/PVC) [MPa]	8
Forza di taglio (ABS/ABS) [MPa]	*8

* guasto substrato

Trasporto/Stoccaggio/Durata

	Trasporto	Stoccaggio	Durata*
Cartuccia	Temp. ambiente max. 25°C	Temp. ambiente max. 25°C	Dalla consegna min. 4,5 mesi max. 9 mesi
Altri imballaggi			

***Conservare negli imballi originali e non aperti!**

Instruzioni d'uso

Preparazione della superficie

Le superfici da legare devono essere prive di polvere, olio, grasso o altro sporco al fine di ottenere un legame ottimale e riproducibile.

Per la pulizia si consiglia un pulitore idoneo. I substrati a bassa energia superficiale (ad es. polietilene, polipropilene) devono essere pretrattati al fine di ottenere una sufficiente adesione.

Applicazioni

I nostri prodotti sono forniti pronti all'uso. A seconda dell'imballaggio possono essere applicati a mano direttamente dal contenitore o semi o completamente automaticamente. Con l'applicazione automatica dalla cartuccia l'adesivo viene trasportato da uno stantuffo di spostamento ad aria compressa tramite una valvola nell'ago. Se è necessario aiuto, si prega di contattarci.

La cartuccia deve essere sollevata 2 minuti verticalmente (punta verso l'alto) prima dell'apertura, per consentire all'aria intrappolata di salire. Il tappo deve essere tenuto per la ripreclusione. Nel caso di cartucce nere, l'otturatore deve essere inclinato verticalmente e saldamente su una superficie dura. Due perni vengono perforati nei canali di dosaggio.

Con il dosaggio "punto su punto", entrambi i componenti sono dosati separatamente dalla pressione uniforme sul dado. Quando si fa il dosaggio con un "Miscelatore Microstatico", entrambi i componenti sono premiscelati.

L'adesivo e il substrato non possono essere freddi e devono essere riscaldati fino a temperatura ambiente prima dell'elaborazione. Dopo l'applicazione, l'incollaggio delle parti dovrebbe essere fatto rapidamente. Si consiglia di esporre il materiale alla luce più leggera possibile e l'uso di linee tubo opaco e aghi di erogazione.

Per informazioni sulla sicurezza, consultare la nostra scheda dati di sicurezza.

Avvertenze

Il prodotto è privo di metalli pesanti, PFOS e ftalati ed è conforme alla direttiva UE 2017/2102/EU "RoHS III"

I VALORI INDICATI IN QUESTA SCHEDA TECNICA SONO PROPRIETÀ TIPICHE E NON SONO DESTINATI AD ESSERE UTILIZZATI COME SPECIFICHE DEL PRODOTTO.

AL.CA garantisce la costanza qualitativa in relazione alle proprie specifiche tecniche. Non possiamo assumerci la responsabilità di risultati ottenuti da terzi, dove i metodi di lavoro non sono sotto il nostro diretto controllo. È responsabilità dell'utilizzatore: verificare la validità delle caratteristiche del prodotto, in relazione alle sue necessità produttive; adottare tutte le misure necessarie per la protezione di persone e cose, dalle situazioni che si possono verificare con la messa in opera del prodotto. AL.CA non riconosce nessuna esplicita e/o tacita responsabilità, per danni di qualsiasi genere, accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto, compreso la perdita di profitti. I nostri tecnici sono a disposizione per qualsiasi chiarimento e/o delucidazione tecnica.